

# -dhf

# Special

## Messe LogiMAT



Halle 1  
Stand 251



# Saubere Sache

Die AlSCO Berufskleidungs-Service GmbH hat ihr Kommissionierlager am Standort Kaiserslautern automatisiert. Durch die Integration der fünf Lagerlifte von Hänel konnte wertvoller Lagerplatz freigesetzt, Kosten gesenkt und Zugriffsfehler weiter reduziert werden. **GERD KNEHR**



◀ Die Lean-Lifte sind Wege-optimiert in L-Form aufgestellt

➤ Als Dienstleister bietet die American Linen Supply Company, kurz AlSCO, eine textile Vollversorgung für Business, Handel und Industrie. Die Produktpalette reicht vom Matten & Mopp-Service über Hotel- und Gastronomie-Textilien, Berufskleidungs-Leasing bis zur zertifizierten Aufbereitung von Reinraumkleidung. Weltweit ist das Familienunternehmen mit mehr als 140 Standorten vertreten und betreut nahezu 500 000 Kunden.

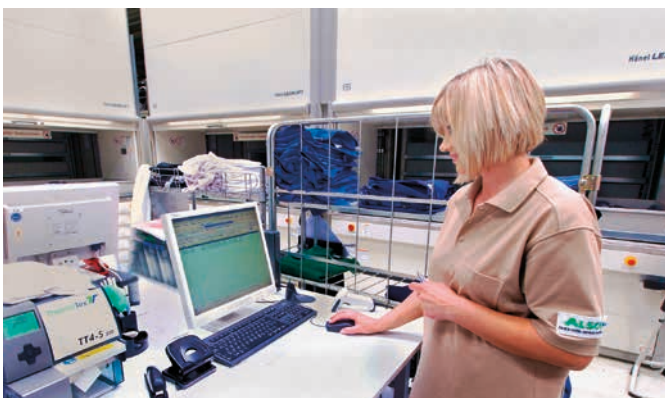
**Effizient und leistungsstark** Allein in Deutschland werden in den AlSCO-Wäschereien tagtäglich rund 60 000 Glattwäschetei-

le und bis zu 100 000 Berufskleidungsstücke gereinigt. Um den Service im Berufsbekleidungs-Leasing zu optimieren, sind in Kaiserslautern kürzlich fünf automatische Lagerlifte von Hänel Büro- und Lagersysteme installiert worden. In der 3 000 Quadratmeter großen Betriebshalle nutzen die etwa sechs Meter hohen Lean-Lifte fast die gesamte Raumhöhe für die Lagerhaltung.

Die Lagerlifte sind übersichtlich und Wege-optimiert in L-Form aufgestellt. Die Kommissionierung erfolgt parallel mithilfe moderner Touch-Screen-Terminals. So wird wertvolle Wege- und Kommissionierzeit eingespart. Die in allen Größen, Formen

und Farben eingelagerten Kleidungsstücke für Kunden wie BASF, Daimler Chrysler oder Ford Saarlouis sind in Stapeln auf den Tablaren abgelegt, die maximal 18 Stapel mit bis zu zehn Kleidungsstücken aufnehmen können. Die Aufsatzrahmen auf den 35 Tablaren eines Lagerliftes sorgen für einen rutschfesten Transport.

„Durch die fünf Lagerlifte von Hänel konnten wir das gesamte Außenlager in Kindsbach sowie das Wäschelager hier in Kaiserslautern mit der Berufsbekleidung für Handwerksbetriebe und Handelsketten sowie Hotels auflösen und zentral zusammenführen. Das spart enorm Kosten bei der



Lagerhaltung und das Personal wird effizienter eingesetzt“, erklärt Alско-Betriebsleiterin Gaby Höbel. Außerdem seien mehrere hundert Quadratmeter Stellfläche für die ehemaligen Lager auf lediglich rund 40 Quadratmeter für die Lean-Lifte reduziert worden, sodass Alско auf zukünftige Kapazitätserweiterungen flexibel reagieren kann.

Über Barcodes werden die Gebrauchtwäscheteile in der Lagerverwaltung erfasst. Im Zuge der Einlagerung vermessen Sensoren die unterschiedlich hohen Wäschestapel auf den Tablaren. Der zur Verfügung stehende Raum wird durch die höhenoptimierte Ein-

## „Eine sichere, saubere und platzsparende Lagerlösung“

lagerung bestmöglich genutzt. „Durch diese kompakte Lagerhaltung können wir insgesamt über 30 000 Kleidungsstücke platzsparend und geschützt in den Lagerliften unterbringen. In der vollautomatisierten Anlage unserer Wäscherei wird mit den modernen Lean-Liften ein effizienter und leistungsfähiger Ablauf garantiert“, ergänzt Gaby Höbel.

**Ergonomisch und sicher** Im Wareneingang wird die mit Barcode versehene Schmutzwäsche gescannt und später einem bestimmten Kleiderständer zugeordnet, sodass die Fahrer am Abend diese nur noch einladen müssen, um die frischen Kleidungsstücke am nächsten Tag ausliefern zu können.

Die Bestandsführung in der Wäscherei übernimmt das Lagerverwaltungsmodul Abel, das für alle Alско-Wäschereien weltweit entwickelt worden ist. Über eine von Hänel angepasste Schnittstelle steuert und

verwaltet die MP100D-Steuerung die Lagerplätze in den Lean-Liften. Je nach Ausführung lassen sich Daten von bis zu 99 Lagerliften verwalten.

Auch Auslagerungen werden mit Abel durchgeführt. Nach Scannen des Barcodes auf dem Auftrag sendet die Lagerverwaltung den Datensatz zum Terminal am Lagerlift. Sowohl Artikelnummern als auch Artikelbezeichnungen werden mit der Hänel-Webserver-Software auf den Touch-Screen-Terminals übersichtlich angezeigt. Auf diese Weise lassen sich die Positionen eines Auftrages schnell abarbeiten und die Artikel zur Auslieferung auf einem Rollwagen zusammenstellen.

Durch die chaotische Lagerstrategie wird die Einlagerung und damit der Lagerort nicht durch die Hänel-Liftsteuerung vorgeschlagen, sondern von der Alско-Lagerverwaltung bestimmt. Redundante Datensätze sind somit ausgeschlossen. „Mit den automatischen Lagerliftsystemen von Hänel konnten wir anhand der sicheren Kommissionierung die Zugriffsfehler weiter reduzieren“, betont Gaby Höbel.

**Die richtige Wahl** Die automatische Höhen-Sensorik in den Lean-Liften ermöglicht eine kompakte Einlagerung ohne Platzverlust, sodass wertvoller Lagerplatz freigesetzt werden konnte. Die Alско-Betriebsleiterin ist überzeugt von der neuen Lagerlösung: „Die Vorteile liegen auf der Hand: Kurze Wege, schneller Zugriff auf die vor Schmutz geschützten Wäschestapel und ein transparentes sowie übersichtliches Lager. Außerdem lässt sich das Personal effizienter einsetzen als zuvor. Durch die einfache Lift-Steuerung können auch Vertretungen schnell eingearbeitet werden. Eine sichere, saubere und platzsparende Lagerlösung.“

► [www.haenel.de](http://www.haenel.de)



◀ (v.li.n.re.) Nach Scannen des Barcodes wird der Datensatz zum Terminal übermittelt

Betriebsleiterin Gaby Höbel ist überzeugt von der neuen Lagerlösung

Moderne Touch-Screen-Terminals erleichtern die Abarbeitung der Aufträge